



IWL-Werkzeuge GmbH
Am Klinggraben 9, 63500 Seligenstadt

Telefon: +49 (0) 61 82 / 78 60 98-0

Telefax: +49 (0) 61 82 / 68 961

E-Mail: info@iwl-werkzeuge.de

Internet: www.blechlocher-shop.de

DIN-Schienen-Schneid- und Stanzgerät ALC-05 mit Trapezprofil Rundloch \varnothing 6,0 mm

made by  Werkzeug- & Gerätebau GmbH

Ihre Vorteile gegenüber dem Kürzen von DIN-Tragschienen durch Sägen auf einen Blick:

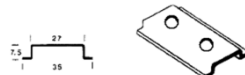
- Geringere Verletzungsgefahr als beim Sägen
- Gratarmes und spanfreies Scheiden und Lochen von DIN-Tragschienen

Wir bieten Ihnen ein bis ins Detail durchdachtes Gerät:

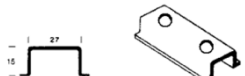
- Ein verstärkter Exzenter über der massiven Scherplatte sorgt für eine lange Standzeit des Gerätes.
- Durch die optimale Kraftübertragung und einen ergonomischen Handgriff wird nur ein geringer Kraftaufwand beim Schneiden oder Stanzen benötigt.
- Optional ist auch eine hydraulische Betätigung möglich.
- Mit dem integrierten Längenanschlag 1.000 mm mit Führungsvorrichtung gelingt ein exaktes 90°-winkelgenaues Ablängen.
- Das Gerät ist wartungsfrei, bei Bedarf kann die Scherplatte durch uns nachgeschliffen bzw. ausgetauscht werden, ebenso sind die Lochstempel auswechselbar.

Folgende Schienen können Sie mit dem **ALC-05 mit Trapezprofil** bearbeiten:

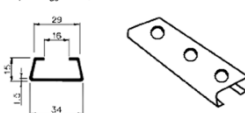
Tragschiene 35 mm/7,5 mm
Nach EN 60715



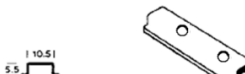
Tragschiene 35 mm/15 mm
Nach EN 60715



C-Profil 3415



Tragschiene 15 mm/5,5 mm
Nach EN 60715



Kupfer-Erdungsschiene
10 mm x 3 mm



Artikelnr.	Lieferumfang
222.303	Komplett mit Rundlochstempel \varnothing 6,0 mm, 1.000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung zum manuellen Betrieb
	Komplett mit Rundlochstempel \varnothing 6,0 mm, 1.000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung mit Hydraulikzylinder

Ist Ihr Profil nicht dabei? Sonderausführungen sind jederzeit möglich. Fragen Sie an unter 0 61 82 -78 60 98-0 oder info@iwl-werkzeuge.de.